

Hebezeuge
Pressen
Hebebühnen
Fahrzeugkräne

GEORG
KIRSTEN

 **Made in Germany**

Radgreifer KHRG E

Die Radgreifer bestehen aus fahrbaren Säulen, die mit je einem Zylinder **elektrohydraulisch** Heben und Senken. Die Hebeeinheit, aufgebaut aus Hubzylinder und Aggregat, stammt aus unserem bewährten Grubenheber- und Stempelhebebühnenprogramm mit elektrohydraulischem Antrieb.

- **SIEMENS SPS-Steuerung** mit Bedienfeld an jeder Einheit zum synchronen Heben und Senken aller Einheiten
- Lieferbar als 2er, 4er, 6er oder 8er Satz
- Tragfähigkeit: 6.500 kg oder 8500 kg
- Hub: 1.800 mm
- Hub-/Senkzeit: ca. 70/50 sec.
- Höhe max. ca. 4150 mm
- Breite ca. 1200 mm
- Aufnahmelänge der Gabel: 370 mm
- max. Gabelbreite: 600 mm / 5 Positionen
- Abstand Säule / Fahrzeug: 250 mm
- Gabelhöhe: 100 mm
- Hubzyklen: max. 15 bei 6,5 t; max. 10 bei 8,5 t
- Akkubetrieb
- Funk-Synchronisierung
- Betriebsdruck: max. 150 bar
- E-Anschluß: 3kW / 24V
- Gewicht: 750 kg
- Fahrwerk senkt unter Last (einstellbar) auf Boden ab
- Lieferung komplett mit Ölfüllung
- Ausführung gemäß EN 1493:2010



Georg Kirsten

GmbH & Co. KG

Gartenfeldstraße 17
D-54427 Kell am See

Tel.: +49 6589 9178 0
Fax: +49 6589 9178 20

www.kirsten.eu