

KH MZS



Gartenfeldstrasse 17
54427 Kell am See
Telefon 06589/91780
Telefax 06589/917820
info@kirsten-hebezeuge.de
www.kirsten-hebezeuge.de
www.grubenheber.de

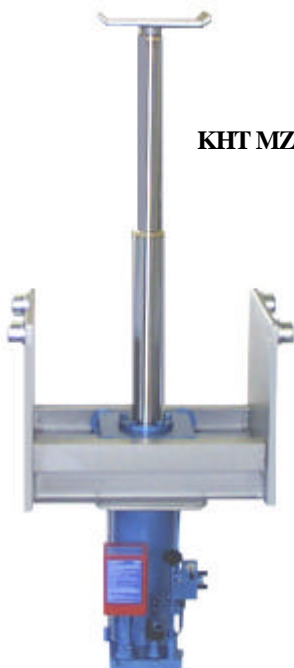
Die Grubenheber und Achsheber entsprechen der EU – Richtlinie Maschinenbaurichtlinie 98/37/EG, sowie der EN 1494

Grubenheber
Achsheber
Portalheber



KPH MZS

KHT MZS



KSH

KSHM

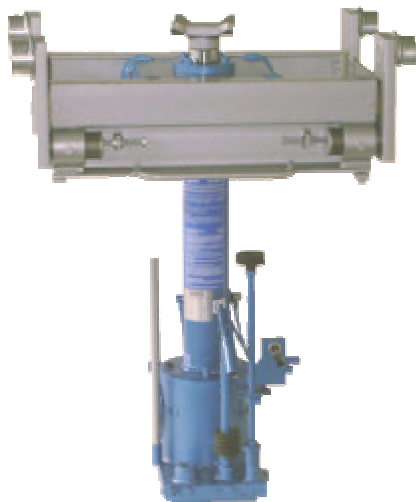


KH LE

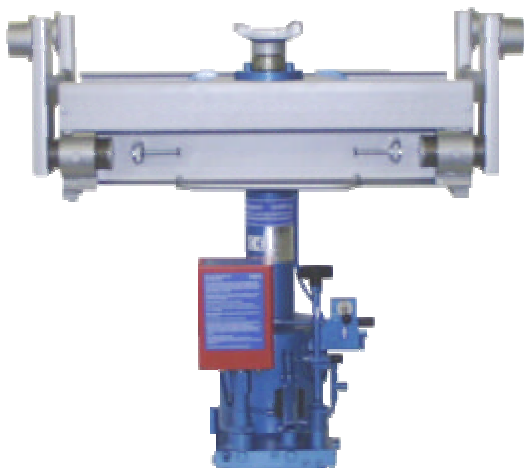




KH



KH ZS



KH MZS

Typenschlüssel

Kennbuchstabe	KH	KIRSTEN Hydraulikheber
	15	Tragfähigkeit in t
	L	Langhub 800 mm
	M	Motorpumpe pneumatisch
	Z	Zwangsrückführung
	S	Schnellhub AUF
Teleskopheber	T	Teleskopheber
	15	Tragfähigkeit in t
	/2	2 Teleskopstufen
Elektroheber	E	Elektroantrieb

Serienmäßige Ausstattung der Heber

hartverchromte Kolbenstangen als Verschleiß- und Korrosionsschutz

Faltenbalg als Schutz gegen Verschmutzung bei Last- und Schnellhubhandpumpe

Rückschlagventile zur Lastsicherung in jeder beliebigen Hubposition

Druckbegrenzungsventile als Überlastschutz

Führungsbuchsen aus verschleißfestem Material

aufgesteckter Stahltragteller als Lastaufnahmemittel, Getriebegrundplatte GP bei Typ KHT

hochgezogenes Handrad des Senkventils mit Federrückstellung in 0 Position

hochgezogene Handpumpe bei Langhub 800 mm

Fahrgestelle:

ab 6.000 kg mit Nadellagern in den Laufrollen
ab 4.000 kg bei Teleskophebern

bis 11.000 kg um 100 mm verstellbar

ab 15.000 kg mit Schmiernippeln an den Laufrollen

zweifarbige Lackierung mit Hammerschlag- Effektlack
dunkelblau für den Heber
silbergrau für das Fahrgestell

ausführliche Betriebsanleitung mit Ersatzteilliste und Prüfbuch für die jährliche UVV- Prüfung

Empfehlenswerte Zusatzausstattung

Zylinderinnenverchromung als Korrosions- und Verschleißschutz

Teleskopinnenverchromung bei Teleskophebern

Nadellager an den Heberlaufrollen

Schmiernippel an den Heberlaufrollen

Schmiernippel an den Fahrgestellrollen bis 11.000 kg

angebaute Wartungseinheit (Druckregler; Filter; Wasserabscheider; Manometer) bei Hebern mit Pneumatikantrieb

Beim Antrieb unterscheiden sich die Grubenheber durch folgende Merkmale:

Typ KH und KHT

Handpumpe für Last- und Feinhub. Zusätzlich ist bei Tragfähigkeiten ab 6.000 kg und ab 4.000 kg bei Teleskophebern eine Schnellhub-Handpumpe angebaut. Das Senken erfolgt durch Öffnen des Senkventils mittels Handrad. Das Einfahren der unbelasteten Kolbenstange erfolgt nur durch Eigengewicht.

Typ KH ZS und KHT ZS

Pneumatischer Schnellhub bis zum Lastangriffspunkt, sowie zwangsweise pneumatische Rückführung der unbelasteten Kolbenstange beim Senken. Beim Teleskopheber KHT 4/2 ZS wird die erste Stufe zurückgeführt. Bei den Teleskophebern ab 11.000 kg Tragfähigkeit werden die Teleskopstufen 1 und 2 zurückgeführt. Der Lasthub erfolgt durch die Handpumpe. Das Senken erfolgt durch Öffnen des Senkventils mittels Handrad.

Typ KH M und KH MS

Pneumatischer Schnellhub bis zum Lastangriffspunkt. Die Last bis zur max. Tragfähigkeit wird von einer pneumatisch angetriebenen Motorpumpe gehoben. Zur Steuerung der Pumpe wird ein Handhebelventil mit Sicherheitsraste betätigt. Bei Hebern mit einer Tragfähigkeit über 11.000 kg ist der Schnellhub sowie der Lasthub mittels einem Handhebelventil getrennt steuerbar. Das Senken erfolgt durch Öffnen des Senkventils mittels Handrad. Das Einfahren der unbelasteten Kolbenstange erfolgt nur durch Eigengewicht. Ab 11.000 kg Tragfähigkeit mit Lasthub-Handpumpe.

Typ KH MZS und KHT MZS

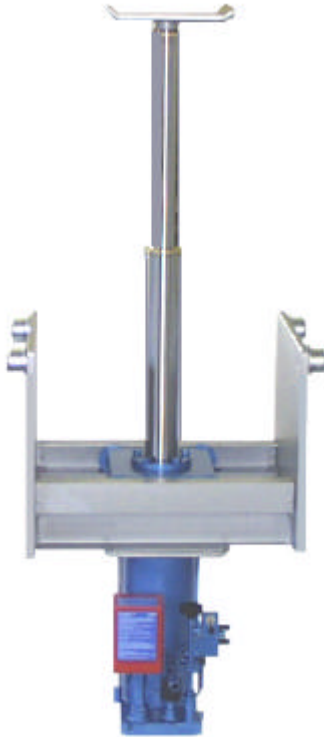
Die Details in Funktion und Ausführung gleichen den Typen KH ZS sowie KH MS. Diese Heber haben alle Vorzüge für ein schnelles Heben ohne körperliche Anstrengung. Der pneumatische Schnellhub, sowie die pneumatische Zwangsrückführung ergeben ein schnelles Heben bzw. Senken ohne Last. Die aufgebaute Motorpumpe hebt die Last bis zur Nenntragfähigkeit des Hebers. Die Steuerung erfolgt über ein leicht zu betätigendes Handhebelventil mit Sicherheitsraste.

Typ KH LE

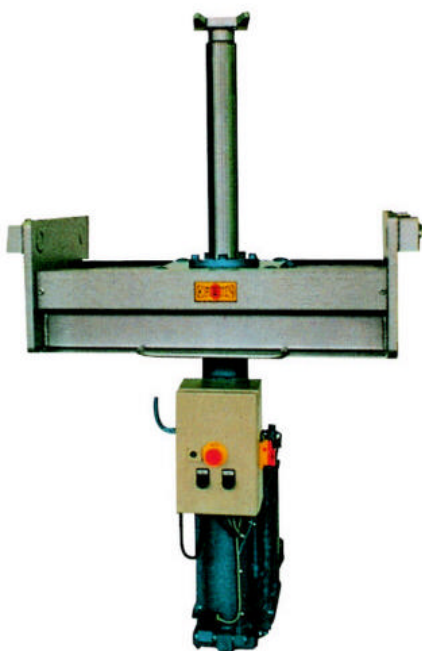
Elektroantrieb bestehend aus Unterölmotor, Hydraulikpumpe und Steuerschieber. Die Steuerung wird über Drucktaster AUF/AB am Elektrosteuerkasten betätigt. Beim Senken wird die Kolbenstange hydraulisch nach unten zurückgedrückt. Ein Druckbegrenzungsventil und ein Motorschutzschalter sind als Überlastschutz vorhanden. Die Sicherung der gehobenen Last wird durch ein im Zylinderboden eingeschraubtes Magnet-Sitzventil erreicht. Das Anschlusskabel von 10 m Länge mit 16A CEE Stecker gehört zum Lieferumfang.

Anschlusswert 2,2 kW 400V 50 HZ 3P N+PE bis 6 t Heber.
Anschlusswert 3,0 kW 400V 50 HZ 3P N+PE bis 22 t Heber.
Anschlusswert 4,0 kW 400V 50 HZ 3P N+PE bei 30 t Heber.

Der Vorteil der elektrohydraulischen Grubenheber ist die bis zu **7fach** höhere Hubgeschwindigkeit mit Last, als bei vergleichbar mit Druckluft angetriebenen Hebern.



KHT MZS



KHLE

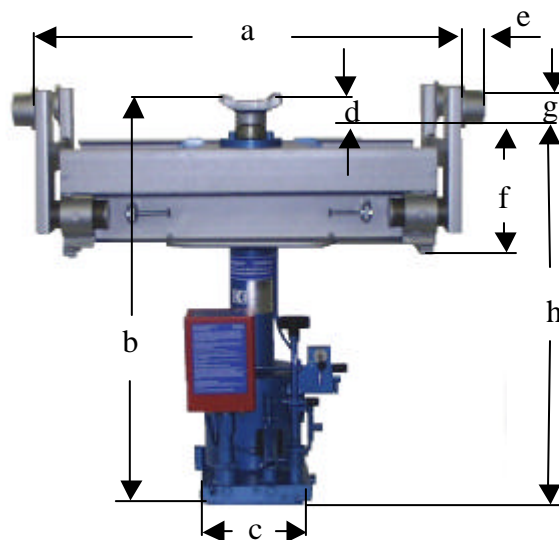
Technische Daten KH

Gegen Mehrpreis lieferbar

Grubenbreite **a** über 1000 mm

Änderung Maß **d** oder **e**

Maße und Gewichte unverbindlich
Technische Änderungen vorbehalten



Maße in mm

Typ	Tragfähigkeit kg	Hub mm	Gewicht kg	a	b	c	d	e	f	g	h
KH 2 KH 2 M	2 000	600	110	800-900	808	220	17	45	240	45	791
KH 4 KH 4 M	4 000	600	120	800-900	808	220	30	47	240	60	778
KH 6 KH 6 ZS KH 6 MZS	6 000	600	170	800-890	868	236	74	47	258	60	794
KH 6 L KH 6 LZS KH 6 LMZS KH 6 LE	6 000	800	190	800-890	1 068	236	74	47	258	60	994
KH 11 KH 11 ZS KH 11 MS KH 11 MZS	11 000	600	190	800-890	868	236	88	40	264	75	780
KH 11 L KH 11 LZS KH 11 LMS KH 11 LMZS KH 11 LE	11 000	800	210	800-890	1 068	236	88	40	264	75	980
KH 15 KH 15 ZS KH 15 MS KH 15 MZS	15 000	600	230	nach Grube	870	236	80	45	243	75	790
KH 15 L KH 15 LZS KH 15 LMS KH 15 LMZS KH 15 LE	15 000	800	250	nach Grube	1 070	236	80	45	243	75	990
KH 18 KH 18 ZS KH 18 MS KH 18 MZS	18 000	600	230	nach Grube	870	236	80	45	243	75	790
KH 18 L KH 18 LZS KH 18 LMS KH 18 LMZS KH 18 LE	18 000	800	250	nach Grube	1 070	236	80	45	243	75	990
KH 22 KH 22 ZS KH 22 MZS	22 000	600	270	nach Grube	870	280	90	45	258	85	780
KH 22 L KH 22 LZS KH 22 LMZS KH 22 LE	22 000	800	290	nach Grube	1 070	280	90	45	258	85	980
KH 30 ZS KH 30 MZS	30 000	600	310	nach Grube	915	280	100	60	295	100	815
KH 30 LZS KH 30 LMZS KH 30 LE	30 000	800	330	nach Grube	1 115	280	100	60	295	100	1 015

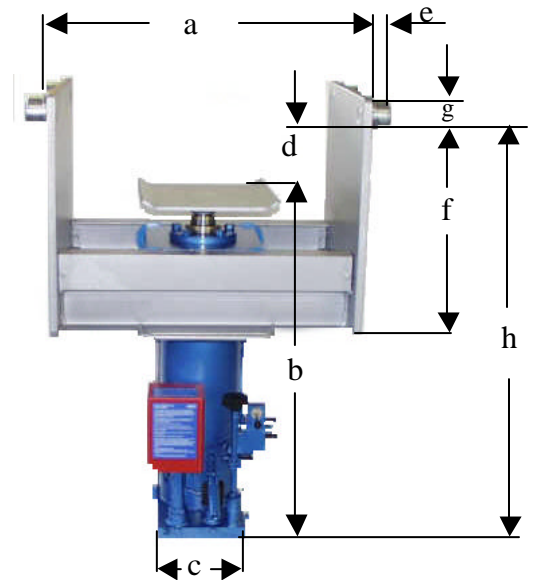
Technische Daten KHT

Gegen Mehrpreis lieferbar

Grubenbreite **a** über 1000 mm

Änderung Maß **d** oder **e**

Maße und Gewichte unverbindlich
Technische Änderungen vorbehalten



Maße in mm

Typ	Teleskop 1 Tragf.keit kg Hub mm	Teleskop 2 Tragf.keit kg ges. Hub mm	Teleskop 3 Tragf.keit kg ges. Hub mm	Gewicht kg	a	b	c	d	e	f	g	h
KHT 4/2 KHT 4/2 ZS KHT 4/2 MZS	4 000 600	2 000 1 177	-	190	800-900	835	236	188	47	462	60	1 023
KHT 11/3 ZS KHT 11/3 MZS	11 000 600	6 200 1 190	2 800 1 767	310	800-890	883	236	178	40	513	75	1 061
KHT 15/2 KHT 15/2 ZS KHT 15/2 MZS	15 000 600	8 400 1 190	-	290	nach Grube	892	236	179	45	523	75	1 071
KHT 22/2 ZS KHT 22/2 MZS	22 000 570	11 000 1 120	-	370	nach Grube	833	280	157	45	497	85	990



GHZ 3 Z

Typ GHZ Z

Pneumatische Grubenheber werden mit Druckluft angetrieben welche direkt auf den Hubkolben wirkt. Die Bedienung zum Heben/Senken erfolgt mittels Handhebelventil mit Sicherungsraste in 0-Stellung.

Beim Senken wird die Kolbenstange mit Druckluft zwangsweise zurückgedrückt. Durch die Zwangsrückführung ist ein feinfühliges und ruckfreies Heben/Senken möglich. Von Bedienung und Arbeitsweise der optimale Heber für den schnellen Kundendienst sowie für Kfz- Prüfstellen.

Typ	Tragfähigkeit kg	Hub mm	Bauhöhe mm	Gewicht kg	pneum. Betriebsdruck bar
GHZ 1,5 Z	1 500	410	600	80	10
GHZ 3 Z	3 000	435	640	120	10



Typ KSH und KSH M

Typ KSH

Lasthub mit Handpumpe

Typ KSH M

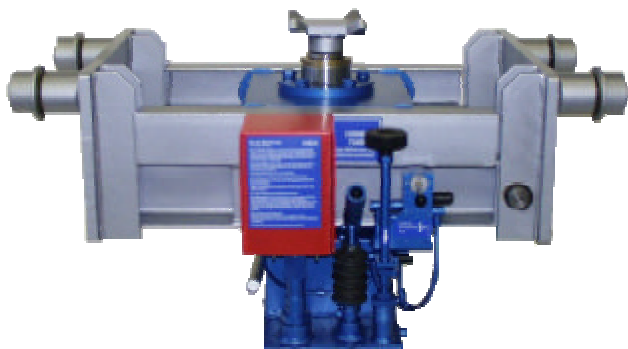
Lasthub mit pneumatischer Motorpumpe

pneum. Betriebsdruck 8 – 12 bar

Hydraulische Scherenheber mit mechanischer Sicherheitsarretierung der Hubtraverse. Federnd gelagerte Laufrollen zum Verfahren in Längsrichtung. Bei Belastung setzen die seitlichen Traggestelle auf den Laufschienen auf. Das Senken ist nur durch gleichzeitiges Offenhalten der Sicherheitsarretierung und betätigen des Senkventils möglich.

Typ	Tragfähigkeit kg	Hub mm	Verstellbereich Traggestell mm	Verstellbereich Teleskopschieber mm	Bauhöhe gesenkt mm
KSH 2 KSH 2 M	2 000	250	820 - 1160	780 - 1600	180
KSH 2,6 KSH 2,6 M	2 600	250	820 - 1160	780 - 1500	180
KSH 4 M	4 000	250	820 - 1200	720 - 1400	230

Bei Bestellung von Scherenhebern unbedingt Typ und Baujahr Ihrer Hebebühne angeben! Maßskizze der Bühne beifügen.



Typ KHT K und KHT K MZS

KHT K

Lasthub mit Handpumpe

Hubverlängerung zum Aufstecken

KHT K MZS

pneumatischer Schnellhub bis zur Last

Lasthub mit pneumatischer Motorpumpe

Zwangswise pneumatische Kolbenrückführung

Hubverlängerung zum Aufstecken

Typ	Tragfähigkeit Teleskop 1 kg	Tragfähigkeit Teleskop 2 kg	Hub 1 mm	Gesamt- hub mm	Hub- verlängerung mm	Bauhöhe mm	Gewicht kg	pneum. Druck bar
KHT 11/2 K	11 000	6 200	230	474	150	510	235	-
KHT 11/2 K MZS	11 000	6 200	230	474	150	510	240	10

höhere Tragfähigkeiten auf Anfrage

Bei Bestellung von Achshebern unbedingt Typ und Baujahr Ihrer Hebebühne angeben! Maßskizze der Bühne beifügen.

Portalheber Typ KPH

Der Portalheber im Einsatz als Grubenheber ist eine sinnvolle Kombination aus Hubzylindern, Achstraverse und Abstützbrücke. Der Durchgang in der Grube unter dem Heber ist immer frei. Die Lastaufnahme an zwei Punkten ist durch die Achstraverse gegeben. Das in der EN 1494 geforderte zusätzliche Sichern der gehobenen Last erfolgt manuell wie bei einer Abstützbrücke durch Steckbolzen. Der Antrieb wird bei KPH MZS mit Druckluft und Luftmotor, und bei KPH E mittels E Motor und Pumpe erzeugt. Der Heber entspricht den Bedingungen der EN 1494 und somit der EU- Maschinenbaurichtlinie 98/37/EG.

Die beste und ergonomisch günstigste Lösung für einen freien Durchgang in der Grube.



KPH E
Antrieb mit E Motor
und Pumpe



KPH MZS
Antrieb mit Druckluft
und Luftmotor

Technische Daten	KPH 15 MZS	KPH 18 MZS	KPH 15 E	KPH 18 E
Tragfähigkeit	15.000 kg	18.000 kg	15.000 kg	18.000 kg
Hub	600 mm	600 mm	600 mm	600 mm
Hubgeschwindigkeit ohne Last	ca. 1,00 cm/s	ca. 1,00 cm/s	1,50 cm/s	1,50 cm/s
Hubgeschwindigkeit mit Last	0,08-0,30 cm/s	0,08-0,30 cm/s	1,50 cm/s	1,50 cm/s
Senken mit Zwangsrückführung	0,62 cm/s	0,62 cm/s	2,00 cm/s	2,00 cm/s
hydraulischer Betriebsdruck	220 bar	260 bar	220 bar	260 bar
pneumatischer Betriebsdruck	10 bar	10 bar	-	-
elektrischer Anschluss	-	-	3 kW 400 V	3 kW 400 V
Gewicht	440 kg	450 kg	450 kg	460 kg